



# 844.2000

## 1K PLASTIC PRIMER

1K PLASTIC PRIMER

2004/42/IIB (e) (840) 730

| PREPARAZIONE<br>Preparation   Приготовление                                       |                                                                  |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|
|  | <b>RAPPORTO MISCELA</b><br>Mixing ratio   Соотношение смешивания | -               |
|                                                                                   | <b>PRODOTTO</b><br>Product   Продукт                             | <b>844.2000</b> |
|                                                                                   | <b>CATALIZZATORE</b><br>Hardener   Отвердитель                   | -               |
|                                                                                   | <b>DILUENTE</b><br>Thinner   Разбавитель                         | -               |

TDS B23 EDIZ. 05/2019

| <b>APPLICAZIONE</b><br>Application   Нанесение                                    |                                                                                            |                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|  | <b>POT</b><br>Pot life (20° C)   Время использования продукта после добавления отвердителя | -                          |
|  | <b>VISCOSITÀ APPLICAZIONE</b><br>Application viscosity   Вязкость при нанесении            | 10" ± 3" DIN/4             |
|  | <b>REGOLAZIONE DELLA PISTOLA</b><br>Airbrush adjustment   Настройка краскопульты           | 2 Giri   Turns   Оборота   |
|                                                                                   | <b>UGELLO</b><br>Nozzle   Сопло                                                            | 1,2 – 1,3                  |
|                                                                                   | <b>PRESSIONE ARIA</b><br>Air Pressure   Давление воздуха                                   | 1,5 – 2 HVLP/ LVLP - RP    |
|  | <b>NUMERO MANI</b><br>Number of coats   Количество слоёв                                   | 2 Leggere   Light   Лёгких |
|  | <b>INTERVALLO TRA LE MANI</b><br>Time interval between coats   Интервал между слоями       | 10'                        |

| <b>ESSICCAZIONE &amp; RESA</b><br>Drying & Yield   Сушка и расход                   |                                                                                                                                                           |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|  | <b>APPASSIMENTO</b><br>Flash time   Выдержка                                                                                                              | 10'        |
|  | <b>FUORI POLVERE</b><br>Dry dust free   Без пыли                                                                                                          | 10'        |
|  | <b>PRONTO AL MONTAGGIO</b><br>Ready to use   Готово к установке                                                                                           | -          |
|  | <b>ESSICCAZIONE COMPLETA</b><br>Through drying   Полная сушка                                                                                             | 20 °C: 1 h |
|  | <b>IR – ONDE MEDIE</b><br>IR – Medium Waves   ИК сушка – средние волны<br><b>IR – IRRADIANTI A GAS</b><br>IR – Gas-fired radiant heaters   ИК сушка - газ | -          |
|  | <b>SPESSORE FILM SECCO</b><br>Dry film thickness   Толщина сухой плёнки                                                                                   | 10-15µ     |
|  | <b>RESA RFU – M² / KG x 1 µ</b><br>Yield RFU   Расход готового к использованию продукта                                                                   | 150        |

| <b>CARTEGGIATURA</b><br>Sanding   Шлифование                                      |                                                                                              |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|  | <b>ROTO ORBITALE SECCO</b><br>Roto-orbital dry sanding   Орбитальная шлифмашина по сухому    | -                                            |
|  | <b>ROTO ORBITALE BAGNATO</b><br>Roto-orbital wet sanding   Орбитальная шлифмашина по мокрому | -                                            |
|  | <b>CART MANUALE BAGNATO</b><br>Manual sanding on wet   Ручное шлифование по мокрому          | -                                            |
|  | <b>CART MANUALE SECCO</b><br>Dry manual sanding   Ручное шлифование по сухому                | P400-P600                                    |
|  | <b>SOVRAVERNICIABILE</b><br>overcoatable   возможность нанесения следующего слоя покрытия    | Non più di   Non more tan   Не более 10'-12' |

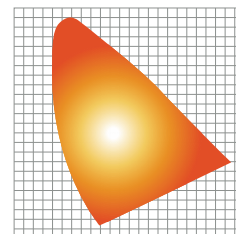
| <b>CONSERVABILITA'</b><br>Storing   Срок хранения                                 |                                                   |                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|  | <b>CONSERVABILITA'</b><br>Storing   Срок хранения | 24 Mesi   Months   Месяцев<br>5 < °C < 35 |

# 844.2000

## 1K PLASTIC PRIMER

1K PLASTIC PRIMER

2004/42/IIБ (е) (840) 730


**FILLER**

### ОПИСАНИЕ

Полиуретановый 1K универсальный грунт (праймер) для пластика. 844.2000 родился благодаря стремительно растущему использованию пластмасс в автомобильном секторе, как для внутренних, так и для наружных частей автомобиля.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- **Отличная адгезия.**
- **Быстрая сушка.**

### ВНИМАНИЕ

Таблица представляет все типы пластмасс, которые используются в автомобильном секторе и, которые могут быть окрашены праймером, код 844.2000. Однако, просим учитывать тот факт, что пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, поэтому мы рекомендуем всегда сделать пробную выкраску перед полной окраской детали.

|                 |                              |                       |
|-----------------|------------------------------|-----------------------|
| Термопластмассы |                              |                       |
| ABS             | Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол | Бампер/Спойлер        |
| EPDM            | Этилен-Пропилен-Диен-Метилен | Спойлер/Колесная арка |
| PP*             | Полипропилен                 | Бампер                |

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| Термореактивные |                       |
| BMC-SMC         | Укреплённый полиэстер |
| PUR-RIM         | Полиуретан            |
| PRFV-GFKM       |                       |

Бампер  
Бампер

*\*необходимо горение, чтобы гарантировать отличную адгезию*

### ВНИМАНИЕ

Не использовать продукт при температурах ниже 15 °C.

### ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать разбавитель для промывки, код 044-----, или нитро-разбавитель, код 047-----.

**PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE**

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

**ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.